



# DATENBLATT: Wandervorschlag für das Wanderprogramm 20....

Bitte einsenden bis 20. September des laufenden Jahres !!!

## 1. Daten zur Wanderung

<b>Titel der Wanderung:</b> (max. 40 Zeichen)	
<b>Kurztext für das Jahresprogramm:</b> (max. 124 Zeichen)	
<b>Wunsch-Datum:</b> ..... 20....	<b>Beginn:</b> ..... Uhr
<b>Treffpunkt:</b>	<input type="checkbox"/> Anmeldung erforderlich (ggf. ankreuzen)
<b>Verkehrsmittel:</b>	
<b>Parkplatz oder Hinweis ÖPNV</b> (nächstgelegene Parkmöglichkeit, Haltestelle) wenn nicht am Treffpunkt	
<b>Wander-Länge:</b> ..... km	<b>Gehzeit:</b> ca. .... Stunden
<b>Höhenmeter (Auf / Ab)</b> ..... m	<b>Schwierigkeit:</b> <input type="checkbox"/> leicht <input type="checkbox"/> mittel <input type="checkbox"/> schwer
<b>Ausführliche Tour-Beschreibung:</b>	
<b>Wanderführer oder Info bei:</b>	
<b>Anschrift:</b>	..... ..... .....
<b>Telefon:</b>	.....
<b>E-Mailadresse:</b>	.....



**2. Weitere Angaben:**

**Infotext/Begleittexte:** Wünschenswert sind nicht alltägliche interessante Informationen (Sagen, Geschichte, Kultur) zu Punkten entlang des Weges. Bitte ggf. unten vermerken.

**Bemerkungen**

**Einverständnis bitte unbedingt ankreuzen (nötig zur Veröffentlichung):**

- Ich bin mit der Veröffentlichung der Wanderung und Nennung der Kontaktdaten im Rahmen des Wanderprogrammes von Schwarzwaldverein Kehl-Hanauerland e.V. einverstanden.

Ort, Datum, Unterschrift: .....

**Ansprechpartner:**

Wanderwart      Hans G. Kehret: hansgkehret@t-online.de  
Hirtenstr. 22  
77694 Kehl  
Tel.: 07851 / 12 67